

Licence professionnelle

GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

SPECIALITE

CHARGE DE MISSION MAINTENANCE ET GESTION DU RISQUE INDUSTRIEL

Objectif de la formation :

Former des cadres intermédiaires à même de gérer les problématiques de maintenance et de gestion des risques industriels et professionnels dans les PME-PMI.

Domaines de connaissances	Capacités ou savoir-faire associés
<p>Connaître l'entreprise dans le contexte international:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ L'entreprise : Objectifs et structures. ▪ Eléments de comptabilité d'entreprise. ▪ Eléments de droit appliqué à l'entreprise (concurrence, propriété industrielle, etc..) ▪ Législation du travail (embauche, contrat de travail...) ▪ Création d'entreprise 	<p>Maîtriser son environnement professionnel :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Appréhender les différentes fonctions de l'entreprise et savoir la situer dans son environnement économique et concurrentiel ▪ S'intégrer dans l'entreprise et en comprendre le fonctionnement ▪ Participer à des recrutements en respectant la législation en vigueur ▪ Acquérir les bases réglementaires de la création d'entreprise
<p>Management de projet dans une démarche qualité :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Management par la qualité (concepts, enjeux, impératifs, systèmes) ▪ Management de projet technique ▪ Management d'équipe 	<p>Conduite de projet dans une démarche Qualité</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Analyser les besoins ▪ Etudier la faisabilité d'un projet, établir un planning ▪ Planifier les besoins humains, matériels, financiers ▪ Organiser, coordonner et conduire le travail au sein d'un collectif ▪ Piloter le projet dans le respect des coûts et des délais ▪ Mobiliser l'équipe, fédérer autour du projet et des objectifs ▪ Evaluer, ajuster le projet aux réalités et contraintes
<p>Gestion de la maintenance</p>	<p>Organiser un service de maintenance industriel</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Négocier et mettre en œuvre les choix stratégiques de maintenance : <ul style="list-style-type: none"> - préventif et correctif - choix de matériel - externalisation ... ▪ Maîtriser les équipements (pathologies, outils d'analyse des défaillances, documentation de maintenance, AMDEC, 5S...) ▪ Optimiser la disponibilité des équipements : <ul style="list-style-type: none"> - analyser les coûts de maintenance - gérer le stock maintenance - analyser l'efficacité de la maintenance ▪ Mettre en place et utiliser un système de GMAO (gestion de la maintenance assistée par ordinateur) ▪ Mettre en place et animer une démarche TPM (total productive maintenance) ▪ Utiliser les systèmes de supervision industrielle pour améliorer la maintenance ▪ Organiser les contrôles réglementaires
<p>Gestion des énergies</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Optimiser l'énergie électrique et pneumatique ▪ Assurer la maintenance d'un système frigorifique et d'un système de génération de vapeur
<p>Management des risques professionnels</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Repérer, analyser et évaluer les risques professionnels ▪ Participer (avec la direction) à la mise en place de la politique sécurité de l'entreprise ▪ Proposer des solutions et les mettre en œuvre ▪ Mettre en place, animer des actions de prévention auprès du personnel ▪ Veiller au respect des consignes et à l'application des règles et des normes ▪ Maintenir une veille sur l'évolution de la réglementation ▪ Intervenir en sécurité dans les opérations de maintenance ▪ Porter les gestes de 1er secours

Domaines de connaissances	Capacités ou savoir-faire associés
Management de l'environnement et des risques	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gérer les déchets ▪ Mettre en place la démarche de classification des installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE) ▪ Prendre en compte les contraintes des normes ISO 14000

Compétences transversales

Animation, communication :

- Présenter un projet, un travail par oral ou par écrit en s'adaptant au public
- Rédiger un compte-rendu, une note de synthèse
- Utiliser les moyens de communication (diaporama, vidéo...)
- Conduire et animer des réunions
- Rédiger un cahier des charges
- Avoir une conversation en langue Anglaise
- Lire, analyser et rédiger des documents techniques en Anglais

Manager par la qualité :

- Maîtriser les outils de base de la qualité

Autres

- Travailler en équipe
- Etre source de propositions
- Assurer une veille informative
- Maîtriser les outils de bureautiques
- Analyser le fonctionnement d'une installation multi technique industrielle

Débouchés

- Responsable technique
- Responsable maintenance
- Responsable qualité sécurité environnement
- Technicien Méthode de maintenance
- Technicien dans un bureau de contrôle
- animateur sécurité prévention

Environnement professionnel

- Tous secteurs industriels
- Maintenance immobilière (maintenance tertiaire)

Références de stages et de travaux effectués au cours de la formation

- Evaluation des risques professionnels : Rédaction de document unique
- Evaluation des risques professionnels : définition et mise en place de moyens de prévention des risques
- Gestion du risque chimique : transport ferroviaire
- Etude de fiabilité d'équipements : traitement eaux usées ; aéronautiques
- Gestion des déchets : agrofournitures ; tertiaires
- Mise en place d'une GMAO
- Mise en place des normes ATEX : plasturgie
- Organisation d'un service de maintenance : automobile (sous-traitance)

Contacts

Responsables de la formation : Erwann SAUNIER, Professeur Agrégé - Anne-Gabrielle SCHMITT, Maître de Conférences Université de Rennes 1

Renseignements stagiaires en formation continue :

Service de Formation Continue - Université de Rennes 1 - 4, rue Kléber - 35000 Rennes - Tel : 02 23 23 39 50

<http://sfc.univ-rennes1.fr> – courriel : sfc@univ-rennes1.fr

Renseignements étudiants en formation initiale :

Département GIM IUT de Saint-Malo bd des déportés 195 35409 Saint-Malo Cedex – tel :02 99 21 95 40

- courriel : iutsm-gimlp@univ-rennes1.fr